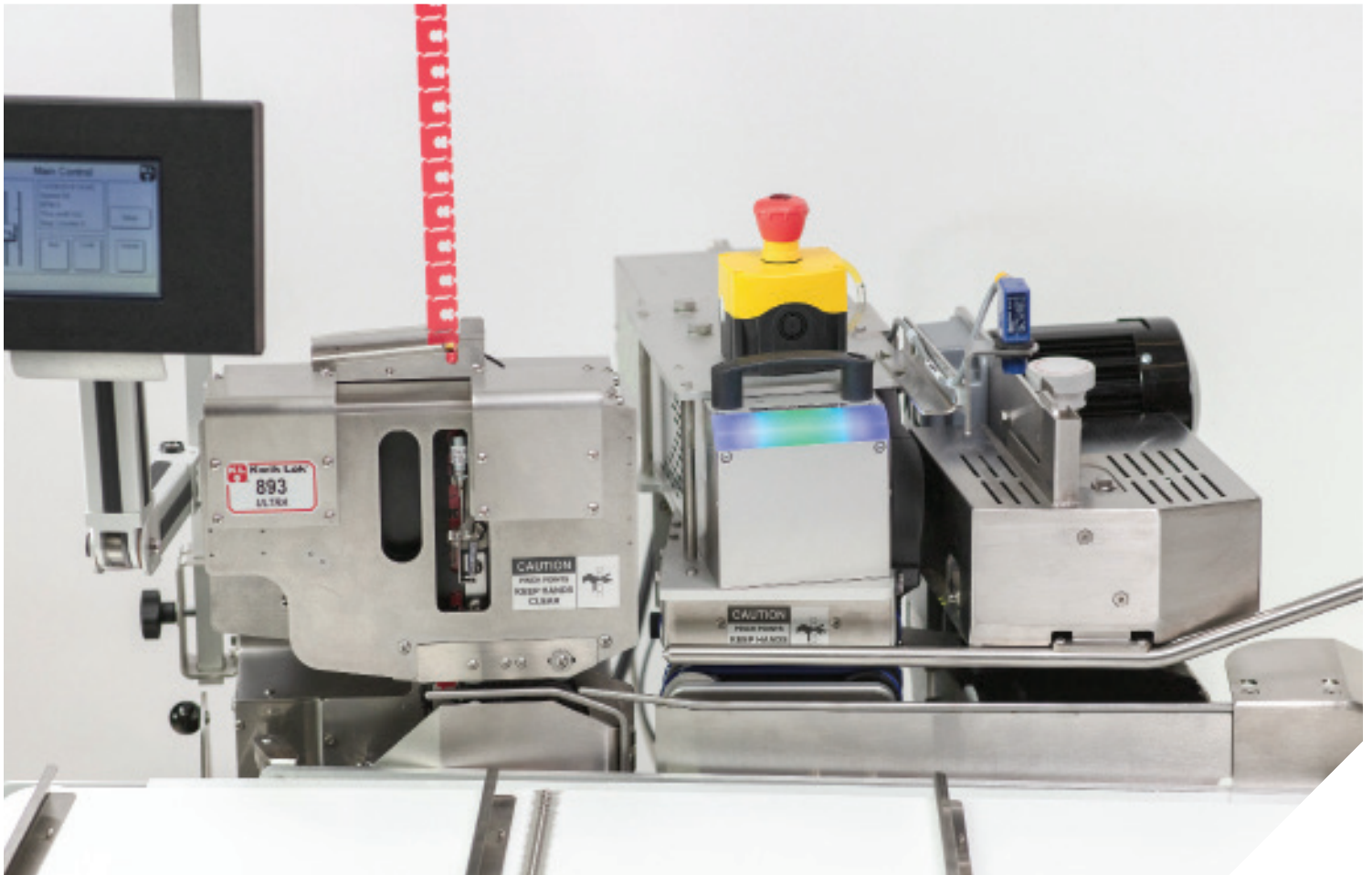


¡La puntada láser ofrece solución de evidencia de manipulación!

909A



A medida que la seguridad e inocuidad alimentaria continúan estando al frente de las inquietudes relacionadas con el suministro de alimentos, más y más clientes están buscando sistemas de cierre de bolsas que incluyan opciones de evidencia de manipulación.

Para responder a esta necesidad de los clientes, Kwik Lok, líder en la industria de los cierres de bolsas, ha desarrollado nueva Tecnología de Puntada Láser. La 909A proporciona una "puntada láser" que indica si una bolsa ha sido abierta. Y las bolsas no se desgarran al abrirse.

Una vez cerradas con un cierre Kwik Lok, la bolsa muestra evidencia en caso de haber sido abierta y es reutilizable para el consumidor.

Aportando más de 65 años de conocimiento experto para ofrecer ingeniería y diseño de avanzada en los que usted puede confiar, Kwik Lok está comprometida con proporcionar soluciones nuevas e innovadoras. Trabajamos con nuestros clientes y socios del sector para identificar sus necesidades únicas - ¡además, proporcionamos la asistencia al cliente continuada en la que usted puede confiar!



Kwik Lok®

KWIKER ES MEJOR

SOLUCIONES EN LAS QUE PUEDE CONFIAR

KWIKLOK.COM



Kwik Lok®

909A Máquina de cierre de bolsas

VENTAJAS

- Trabaja en líneas de alta velocidad – Hasta 65 bolsas por minuto
- Mínimas modificaciones necesarias a la línea existente
- Solo 10" de espacio de línea requerido
- Se sincroniza con su cinta transportadora
- Modo de bypass que le permite hacer circular la línea sin láser
- No se necesita aire comprimido
- Fácil de instalar y de usar

APLICACIONES TÍPICAS

- Productos de repostería



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Construcción de aluminio y acero inoxidable duradera y fácil de limpiar
- Reparable con herramientas métricas
- Parada de emergencia
- Cuatro programas de velocidad de línea preinstalados



RADIACIÓN LÁSER INVISIBLE – EVITAR LA EXPOSICIÓN OCULAR O CUTÁNEA A LA RADIACIÓN DIRECTA O DIFUSA – PRODUCTO DE LÁSER CLASE 4 – 10.6µm 20W CW
EN/IEC 60825-1 2014